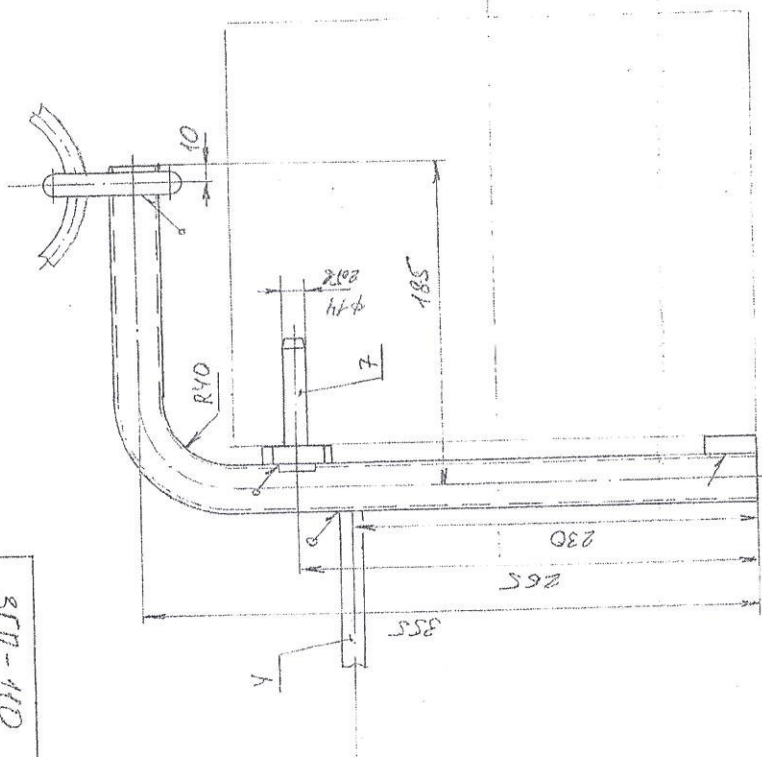
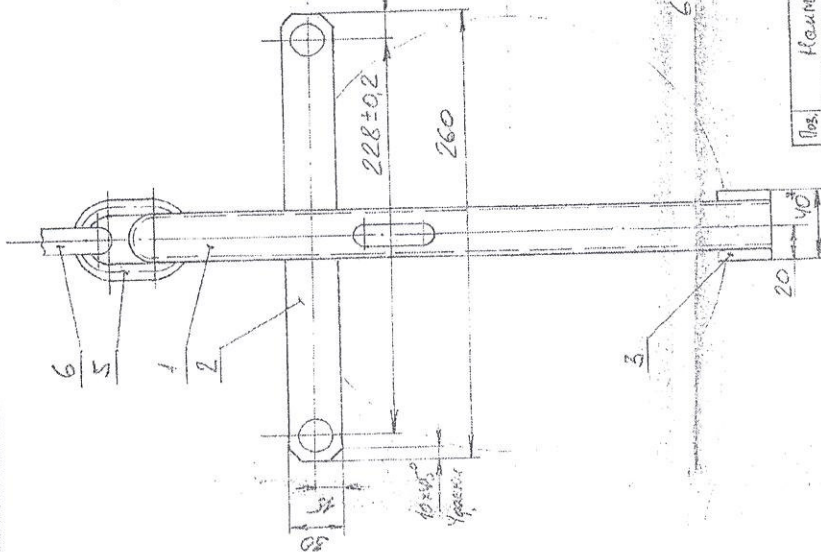


Удобрения:

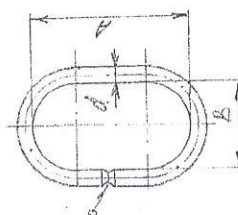
И. и.е. З.Р.Ф. Карташов Н.И.

- [illegible]

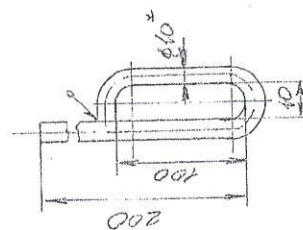
L. + Bromus dia capulor



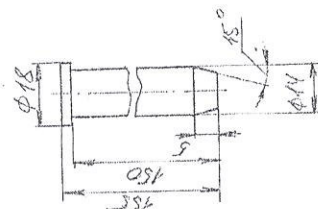
Лос. 5, 6. Концы.



103.4. Puka.



Ms. T. 7. 16. 10.



Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Посл.
1	Корпус $\varnothing = 515$	1	Литей 20x28 ГОСТ 8022-75	0,85
2	Платина 30x260	1	Литей-10 ГОСТ 19003-94	0,6
3	Платина 30x40	1	— " —	0,1
4	Ручка $\varnothing = 430$	1	Купе-10 ГОСТ 2590-88	0,26
5	Кольцо $\varnothing = 165$	1	— " —	0,1
6	Кольцо $\varnothing = 310$	1	Купе-16 ГОСТ 2590-88	0,49
7	Палец	2	Ст 8 ГОСТ 380-88	0,09

3П-110	
Масса	Нагрузки
2,6	1:2
Лит	Литей

Завод 218	
проектир. Буксы.	
$\varnothing = 80 \text{ мм}$	
Вид	Крутиль. м/м
Вид	Вращеб. м/с

Pos.	A	B	d
5	50	28	φ10
6	100	50	φ16

1. Грузоподъемность: $Q = 250 \text{ кг}$.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. * Размеры для справок.
4. Изготовление, испытание под нагрузкой. $1,25Q$ и эксплуатация захвата должны соответствовать правилам ГОСТехнадзора и ТУВС-42.
5. Маркировать на бирке поз. 5: грузоподъемность, регистрационный номер, дату испытания.

Утверждено:

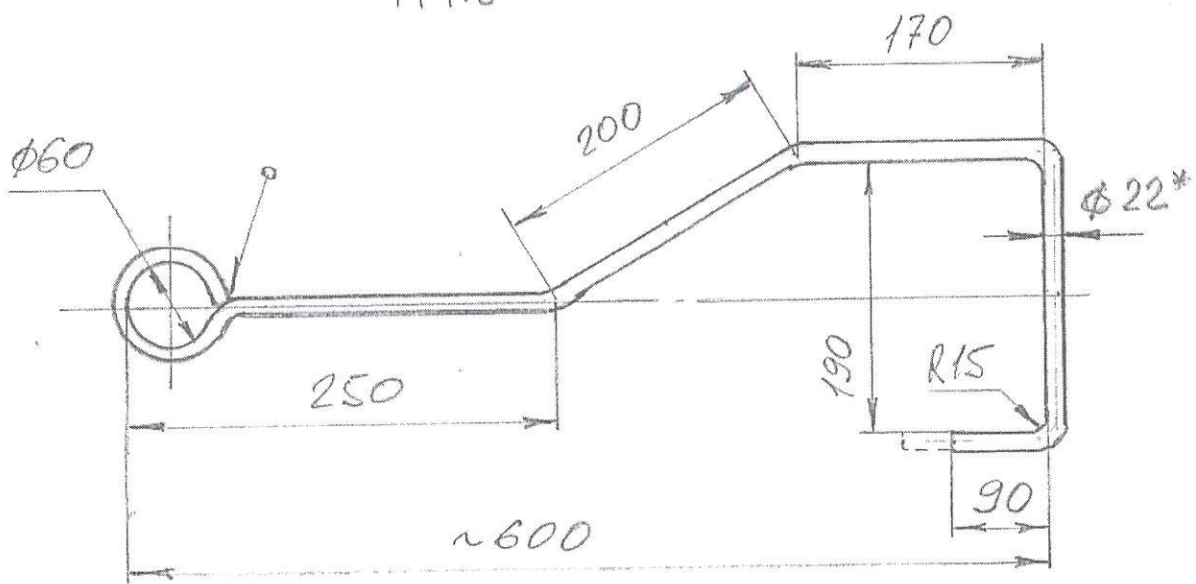
Сл. инж. Ринала ООО "Техкомплекс" в Санкт-Петербурге.  28.11.11.

Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Прил
1	Зацеп $\ell = 1100$	1	Круг $\Phi 22$ Сталь 20	2,74
2	Крючок $\ell = 270$	1	Круг $\Phi 12$ Сталь 20	0,24
3	Кольцо крановое $\ell = 650$	1	Круг $\Phi 20$ Сталь 20	3,6
4	Кольцо промежуточное $\ell = 140$	2	Круг $\Phi 10$ Сталь 20	0,08
5	Бирка	1	Сш 3 ГОСТ 380-88	0,05
6	Цепь 8×24 $\ell = 240$ (10 звеньев)	1	ГОСТ 2319-81	0,33

					ЗГП-140			
					Захват для транспортировки автоцепки.			
Разраб.	Гурьянов	Друц	26.11.11					
						Масса	Насштаб	
						8,2	1:1	
					Мет		Метров	
УТВ.	Самсонов				Q=250кз		Ринал ООО "Техкомплекс"	

Поз.1. Зацеп.

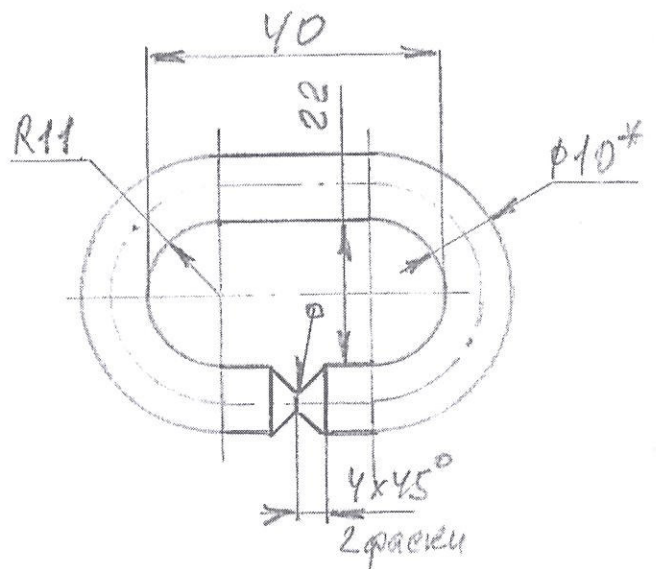
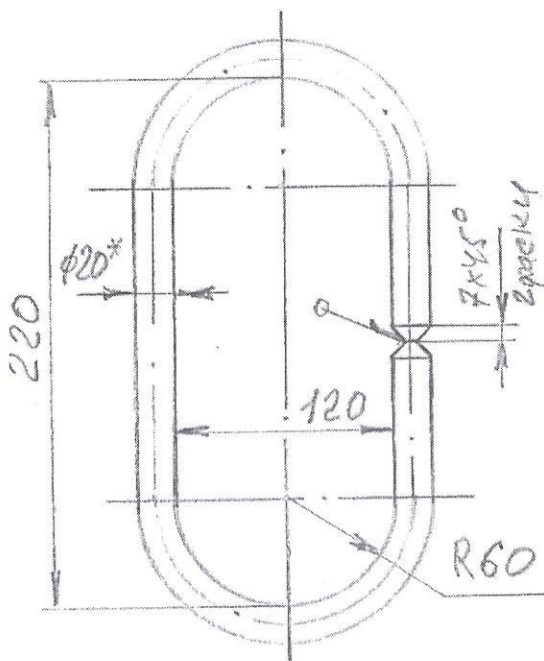
M 1:5



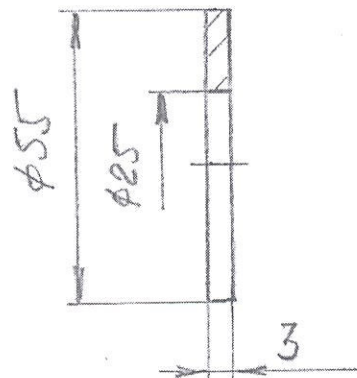
Поз.4. Кольцо промежуточное.

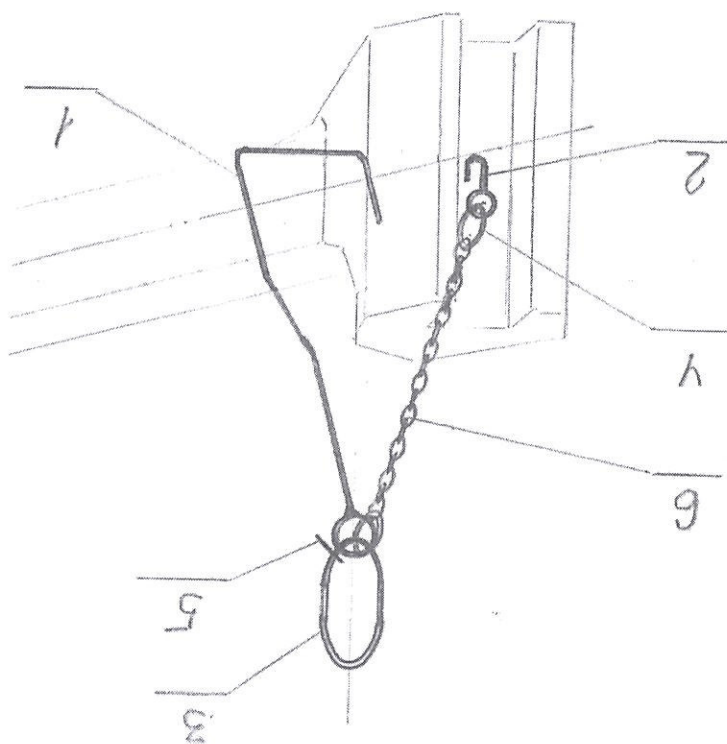
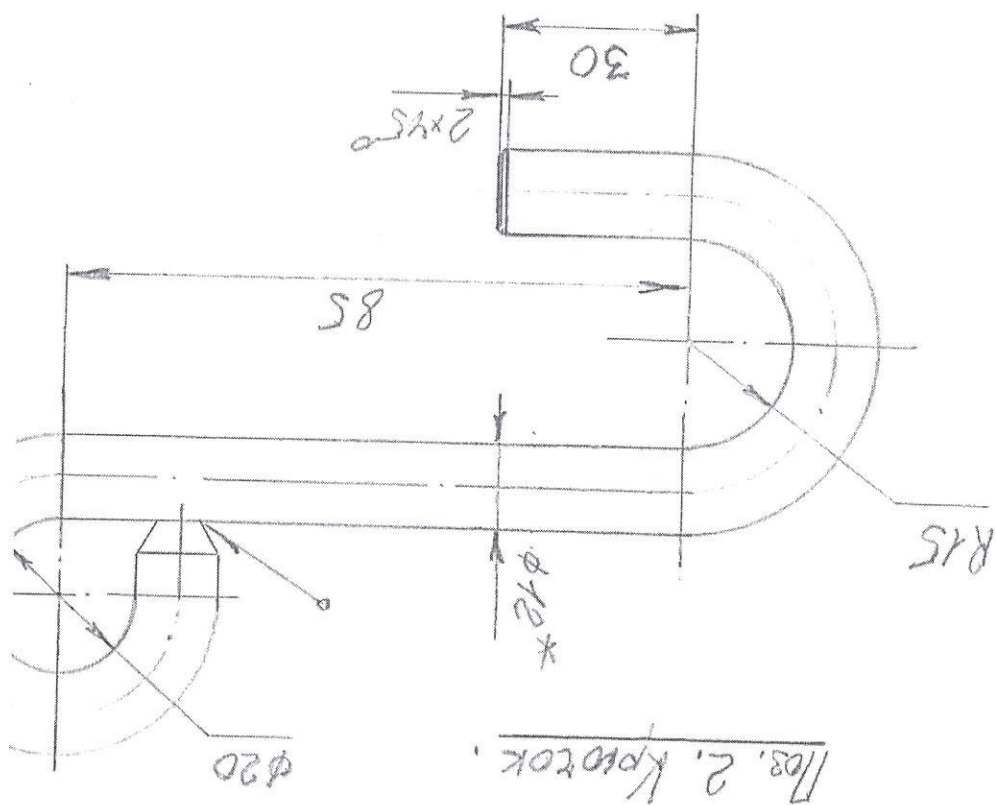
Поз.3. Кольцо крановое.

M 1:4

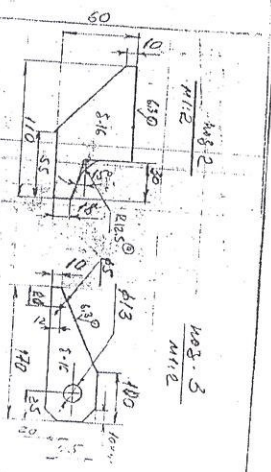


Поз.5. Бирка.





ЗГП-140



203-3
M12

1. Безмодельное, нормальное и экстремальное
 моделирование: определение, особенности, достоинства и недостатки, область применения, основные этапы моделирования, основные методы моделирования, основные результаты моделирования.

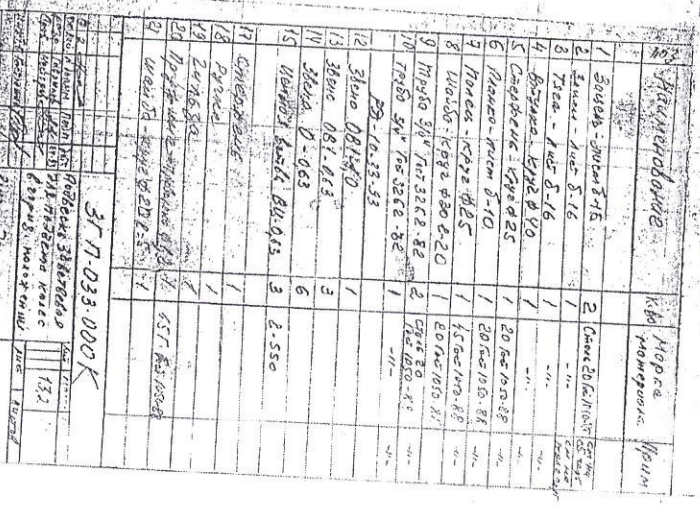
2. Моделирование - понятие, определение, классификация, основные этапы моделирования, основные методы моделирования, основные результаты моделирования.

3. Базисное, нормальное, модальное, нормальное

Синтез базиса

То, что есть матрица и матрица

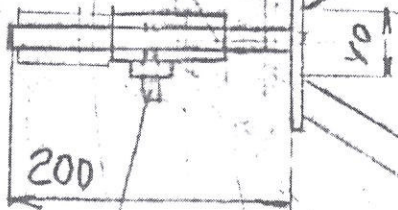
Ин. 44 № 3910 ~~С~~ ритмику. А. П. Педанов



12

[illegible]

A ↑



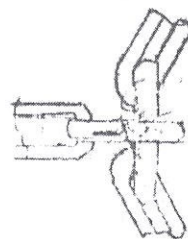
7

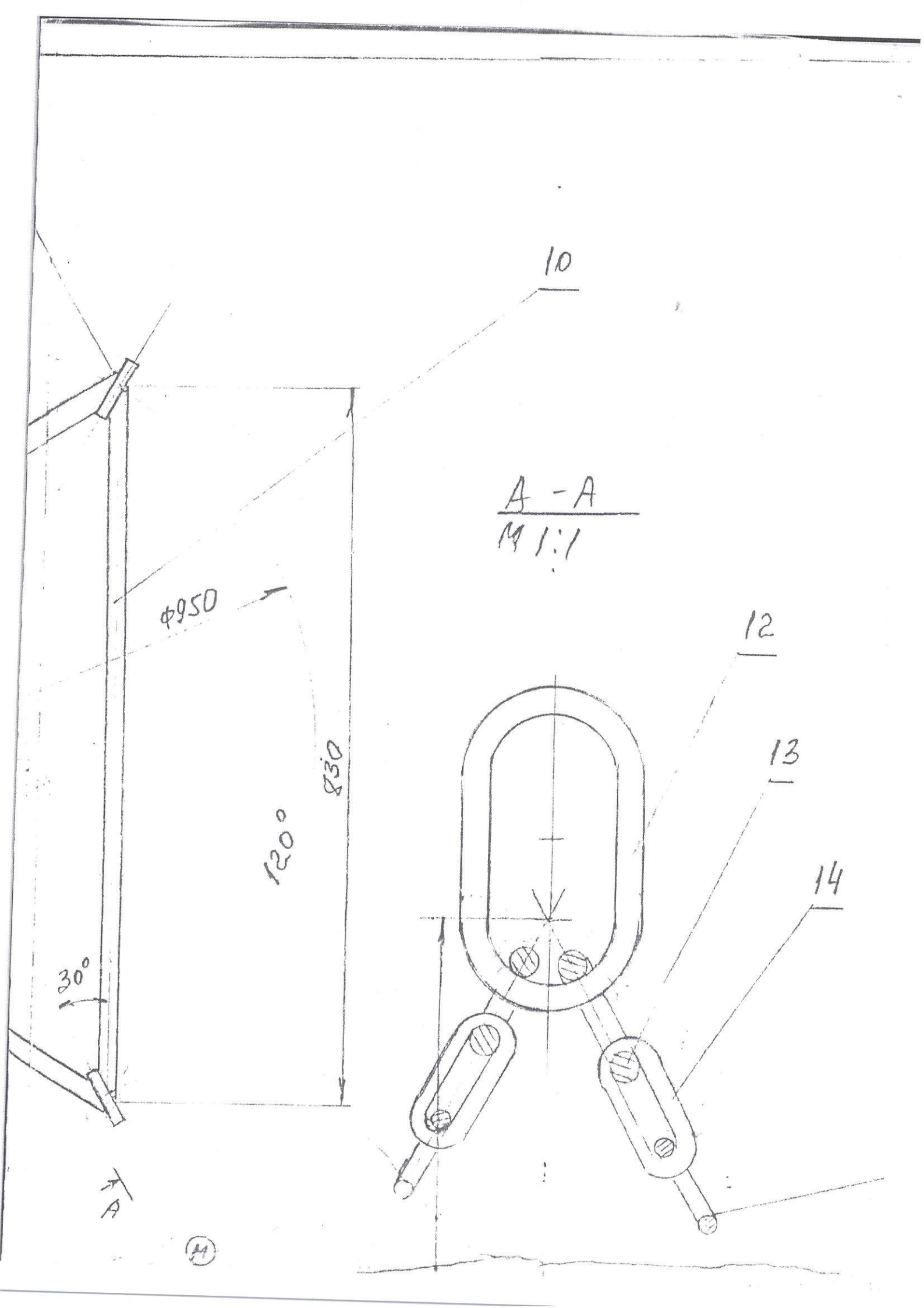
9

830

120°

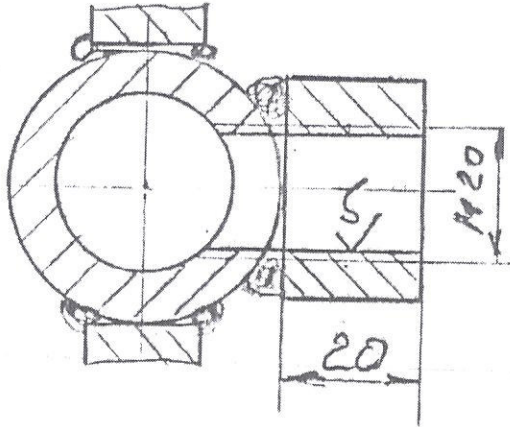
3



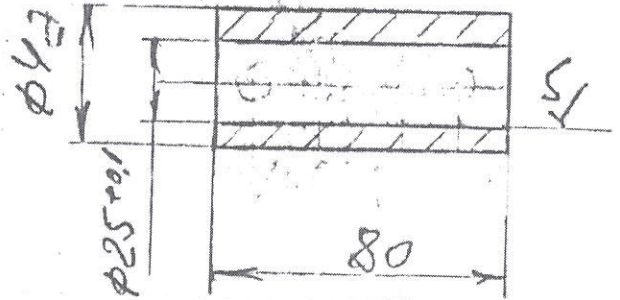


А-А

ноз-5,7 условно не показаны

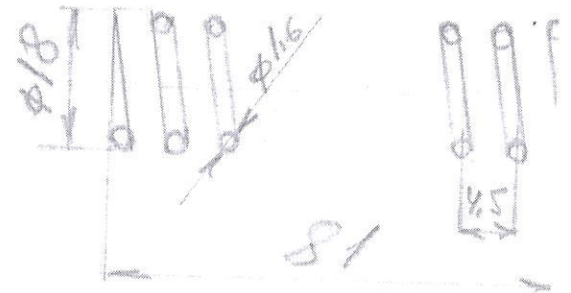
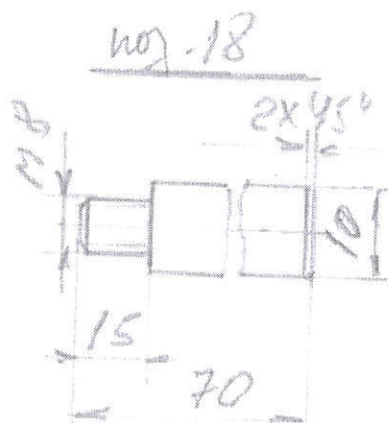
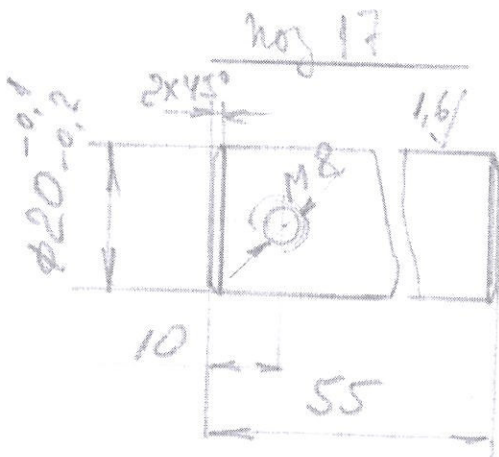


ноз-4
М1:2

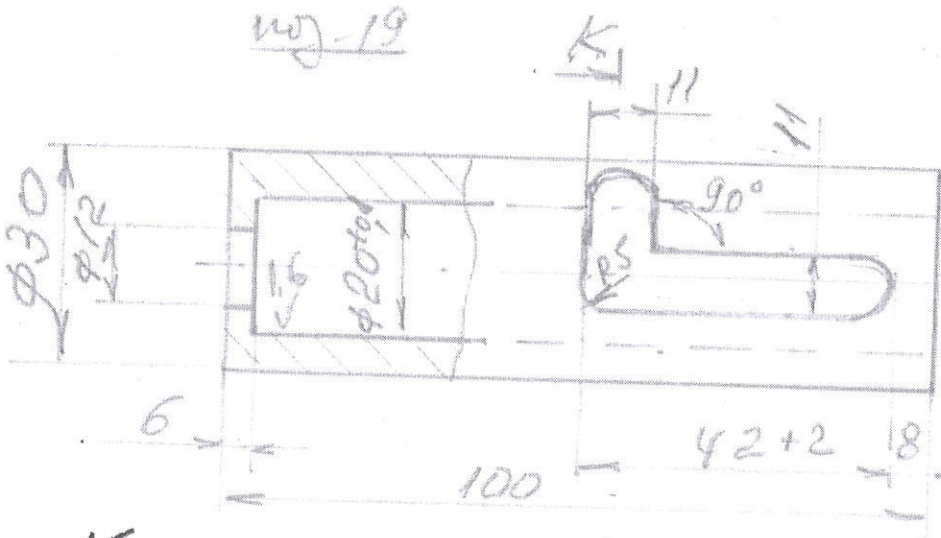


ноз-20

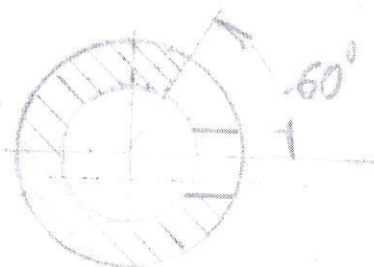
К.во витков $n=18$
Длина проволоки $L=93$



ноз 19



К-К

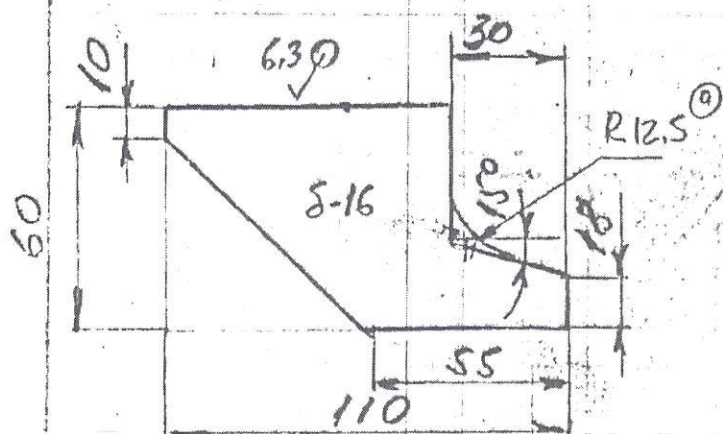


15

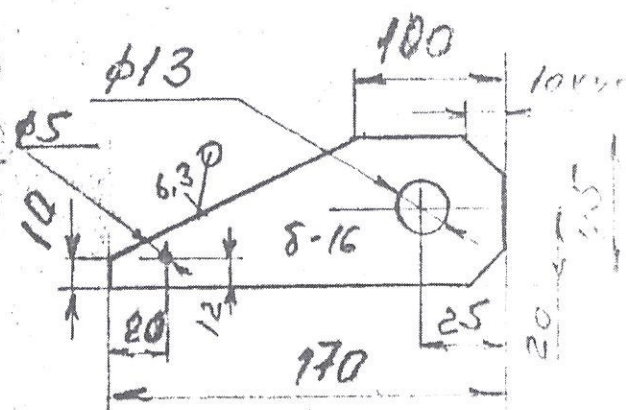
М

К

M1:2



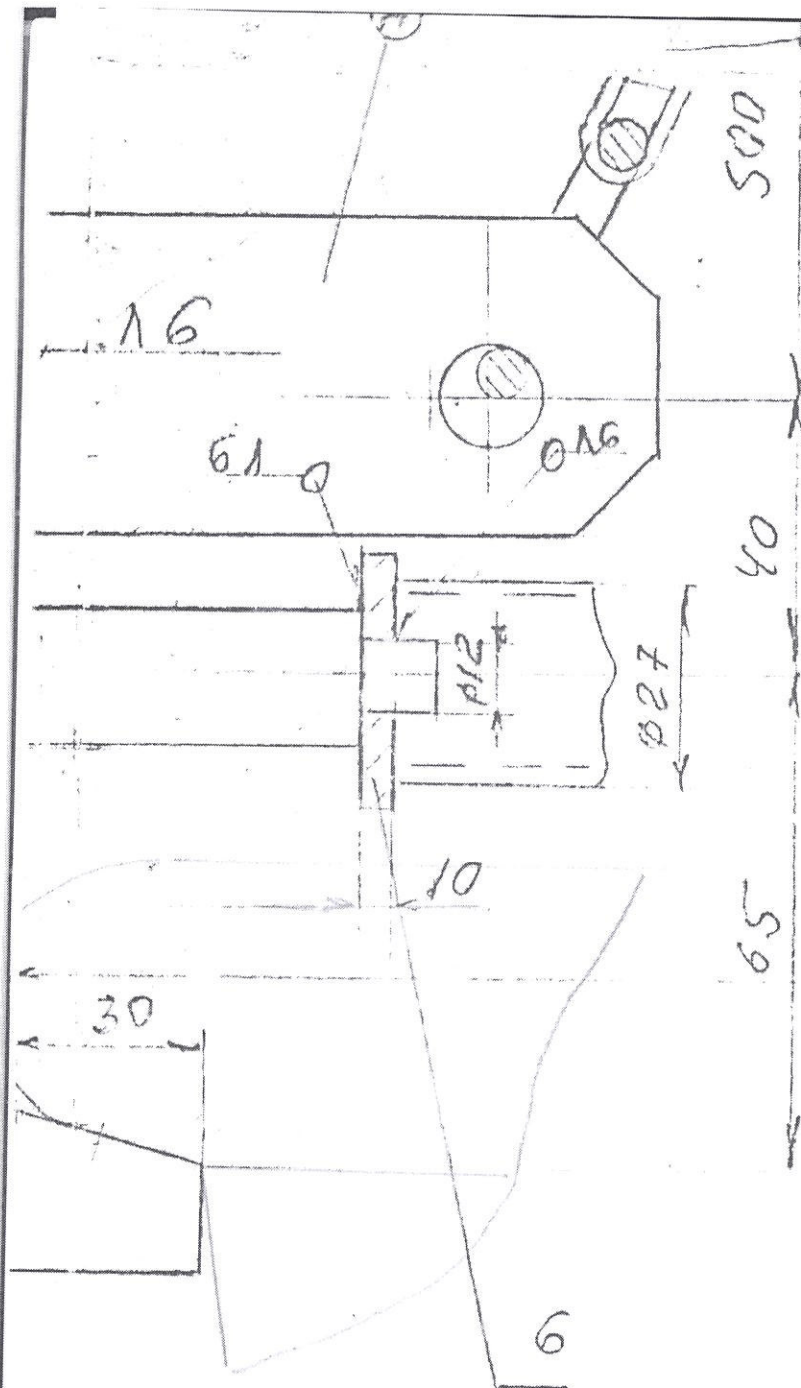
11:2



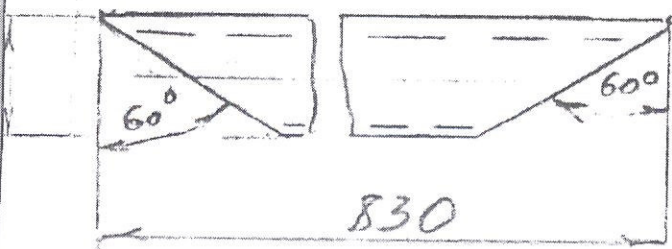
1. Изготавливаемые, испытанные, жсткую подвеску вытолкнуть в соответствии с правилами Госгортехнадзора и ТУ ВС-42
2. (М) Маркировать - регистрировать, маркировать, грузоподъемности, грузоподъемности
3. После изготовления подвеску - нормализовать

Утверждаю

Гл. инж. ЗРПС — Кутинин, А. Перевалов

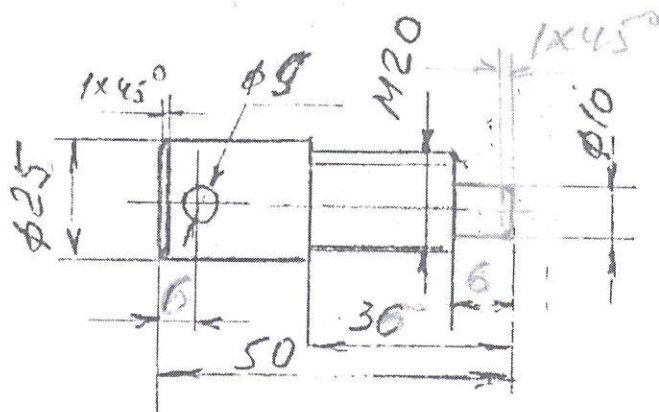


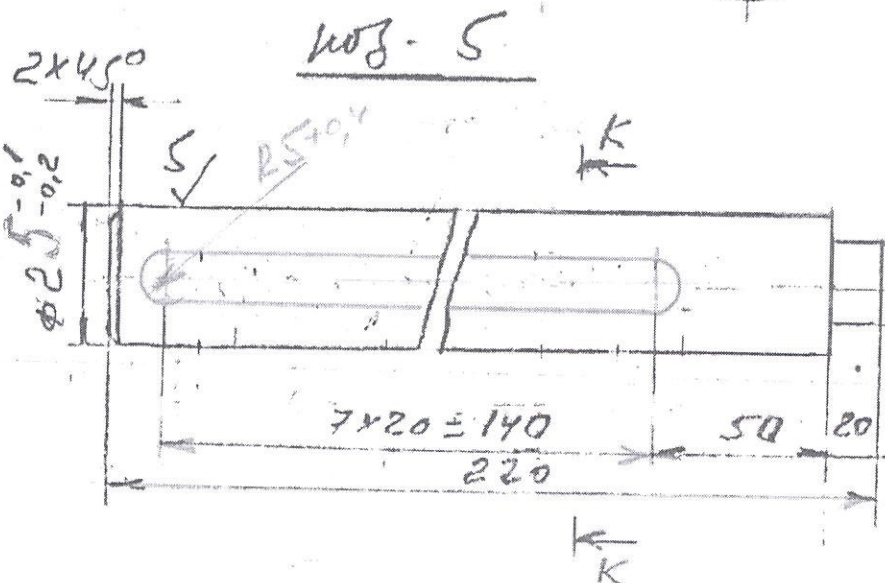
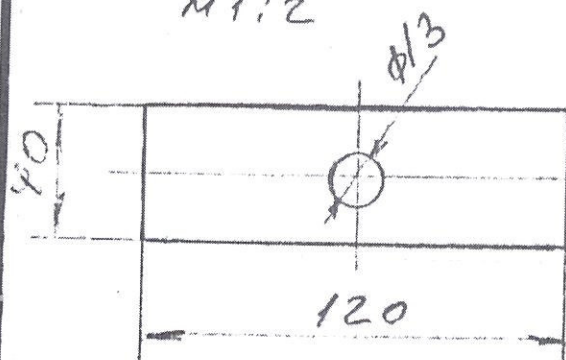
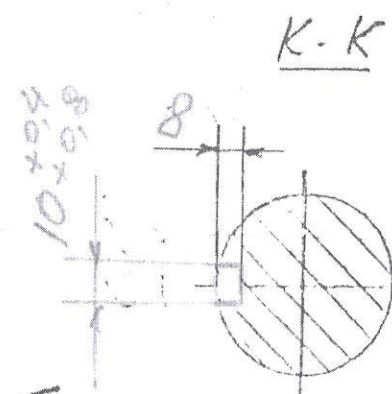
ноз. 10



Ø 950

ноз. 7





№	Наименование	К-во	Материал	Прим
1	Защелка - лист δ-16	2	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	См. на сб. черт. от 10.0 1988 г.
2	Защелка - лист δ-16	1	- " -	- " -
3	Тяга - лист δ-16	1	- " -	- " -
4	Втулка - круг φ 40	1	- " -	- " -
5	Стержень - круг φ 25	1	20 ГОСТ 1050-88	- " -
6	Планка - лист δ-10	1	20 ГОСТ 1050-88	- " -
7	Палец - круг φ 25	1	45 ГОСТ 1050-88	- " -
8	Шайба - круг φ 30 L-20	1	20 ГОСТ 1050-88	- " -
9	Труба 3/4" ГОСТ 3262-82	2	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	- " -
10	Труба 3/4" ГОСТ 3262-82	1	- " -	- " -
РД-10-33-93				
12	Звено ОВ1-4,0	1		
13	Звено ОВ1-0,63	3		
14	Звено О-0,63	6		
15	Цепной валик ВЦ-0,63	3	L-550	
17	Стержень	1		
18	Ручка	1		
19	Защелка	1		
20	Пружина - проволока φ 8	1	65Г. ГОСТ 1050-88	
21	Шайба - круг φ 20 L-5	1		

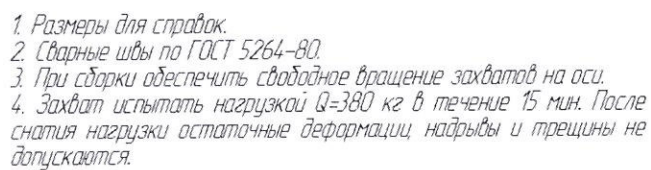
ЗГ П-033-000К

№ 2	Иванов	Подп.	Дат.
В.И.С.	Гаврилов	И.И.	04.03
Проб.	Исеперев	И.И.	
И.И.С.	Государств.	И.И.	
Г.И.С.	Р.И.С.	И.И.	

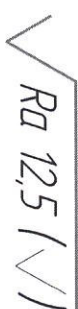
Подвеска 3-х ветвевая
для подвеса колес
в гориз. положении
грузоподъемн Q=0,5т

Авт.	13,2
Авт.	14,10





					ЗГП-145.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Захват клещевой для хомутов с поглощающим элементом Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Битантин		2009			12,2	12	
Проект								
Констр								
Исполн								
Удп	Билалов				Лист	Листов	1	
					Филиал ООО "Технокомплекс"			



- [illegible]

200541-Ц/С

230±1

✓ Ra 12,5 (✓)

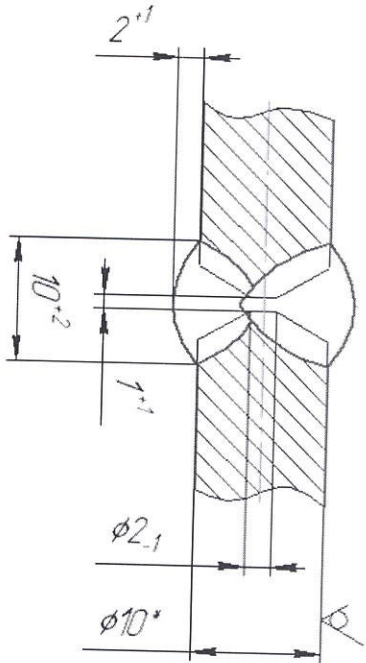
190*

40±1

R20*

A

A(2,5:1)



1. *Размеры для справок.
2. Длина развертки $L=537^{+3}$ мм.
3. Сварной шов нестандартный. Сварка ручная дуговая.
4. Перед сваркой произвести монтаж сопрягаемых деталей.

ЗГП-14.5.002

Кольцо

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	В-10	ГОСТ 2590-2006	Филиал
Разработ.	Билибин			1.03.05	Круг	Ст 3пс ГОСТ 535-2005	ООО "Техкомплекс"
Проект.							
Констр.							
Нач. отд.							
Упр.	Билибин						
Лист	Масса	Масштаб	0,34	1:1	Лист	Листов	1

ЗГП-145.003

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$

A(2,5:1)

 $\phi 10^*$ $\phi 2_{-1}$

117±1

40±1

A

R20*

1±1

2±1

10±2

1. *Размеры для справок.
2. Длина развертки $L=311^{+3}$ мм.
3. Сварной шов нестандартный. Сварка ручная дуговая.
4. Перед сваркой произвести монтаж сопрягаемых деталей.

ЗГП-145.003

Кольцо

Лист

Масса

Масштаб

0,2

1:1

Лист

Листов 1

В-10 ГОСТ 2590-2006
Круж. ст. п.с. ГОСТ 535-2005

Филиал
ООО "Техкомплекс"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. и вв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бутанин		5053
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Булгаев		

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

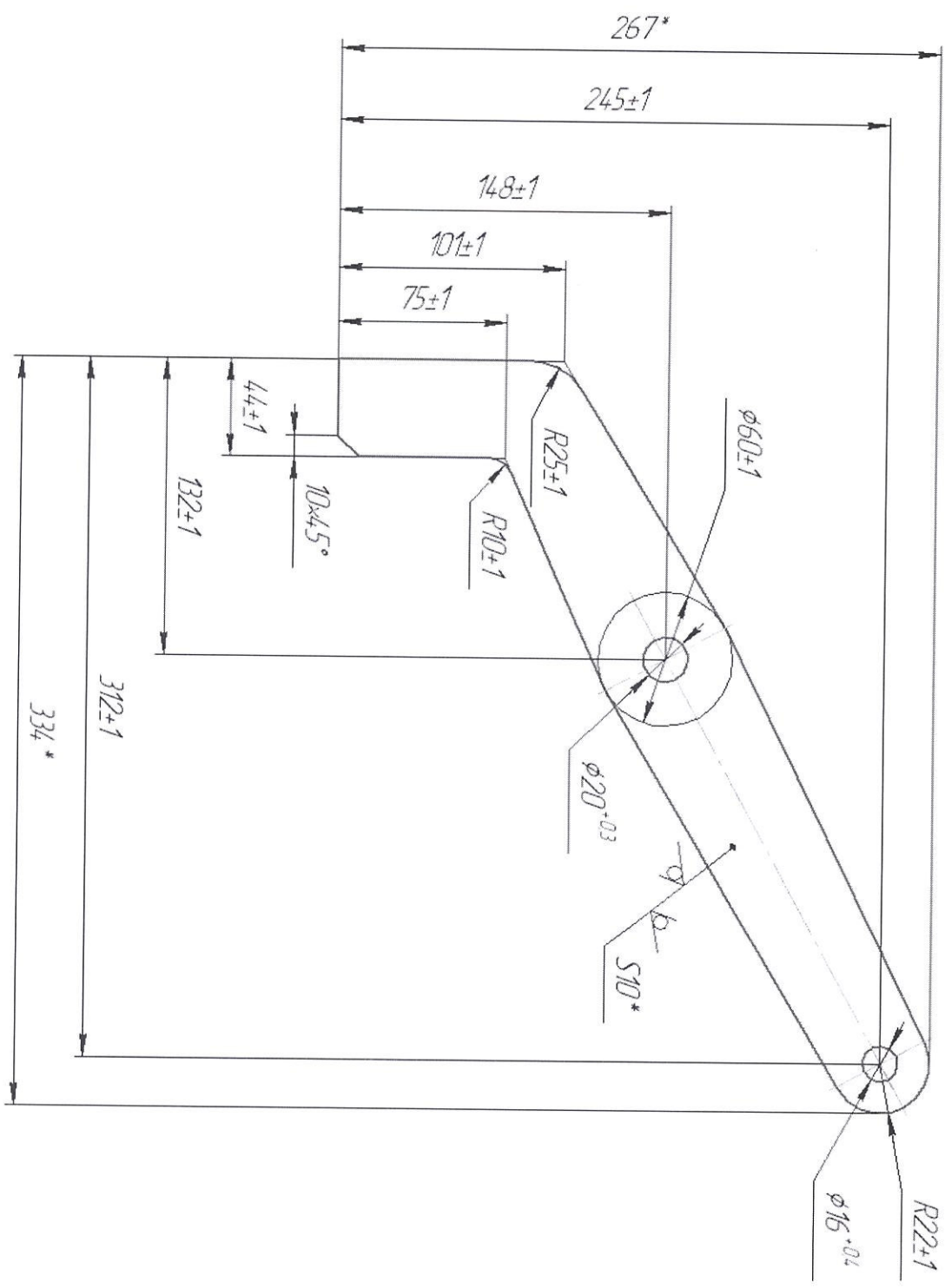
Technical drawing of a stepped shaft with the following dimensions:

- Top chamfer: $0,6 \times 45^\circ$
- Top chamfer count: 2 фаски
- Outer diameter of the rightmost section: $\phi 16_{-0,4}^{-0,1}$
- Length of the rightmost section: $20_{-0,2}$
- Length of the middle section: $7_{-0,2}$
- Length of the leftmost section: $13^{+0,2}$
- Total length: $27_{-0,2}$

Изм. №		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3ГП-145.004 Ось В-22 ГОСТ 2590-2006 Ст 3 пс ГОСТ 535-2005	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бутанин		6053				0,06	2:1
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.		Булаев				Круг	Филиал ООО "Техкомплекс"		

500571-П/С

✓ Ra 12,5 (✓)



1. *Размеры для справок.

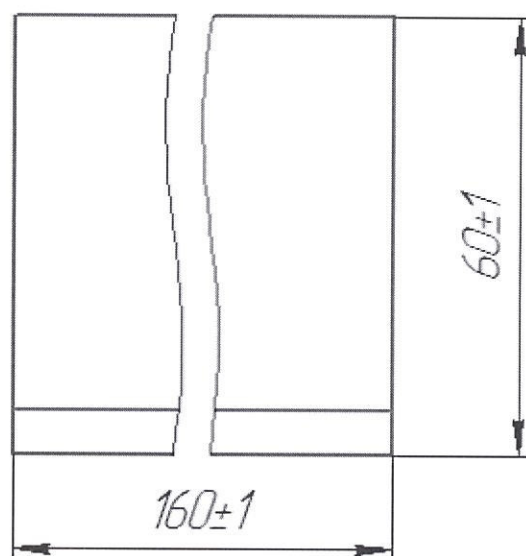
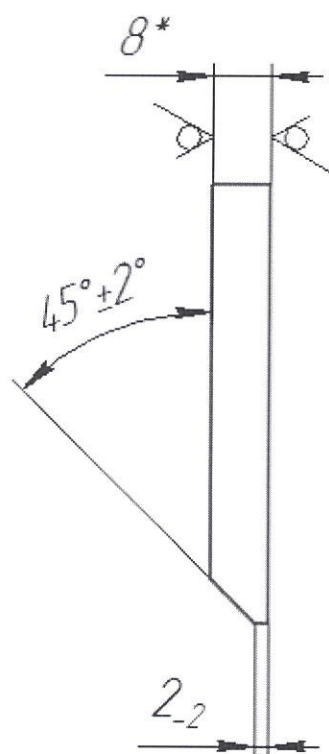
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изм. № дудл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

Изм. № подл.	Изм. № дудл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Изм. № дудл.	Подп. и дата
Разработ.	Взам. инд.	Изм. № дудл.			
Провер.					
Исполн.					
Удобр.	Взам. инд.				
37П-14.5.005					
Захват					
Б-10 ГОСТ 19903-74					
/Изм. 09Г2С ГОСТ 19281-89					
Философия					
000 "Техноматекс"					
167 12					
1					

3ГП-145.007

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$



1. *Размеры для справок.

3ГП-145.007

Упор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бутанин			6056
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Булаев			

Б-8 ГОСТ 19903-74
Лист 09Г2С ГОСТ 19281-89

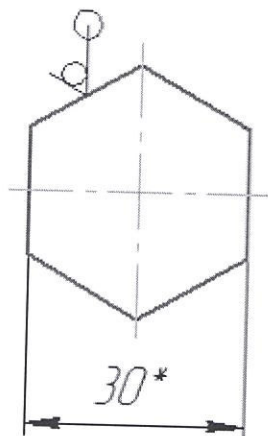
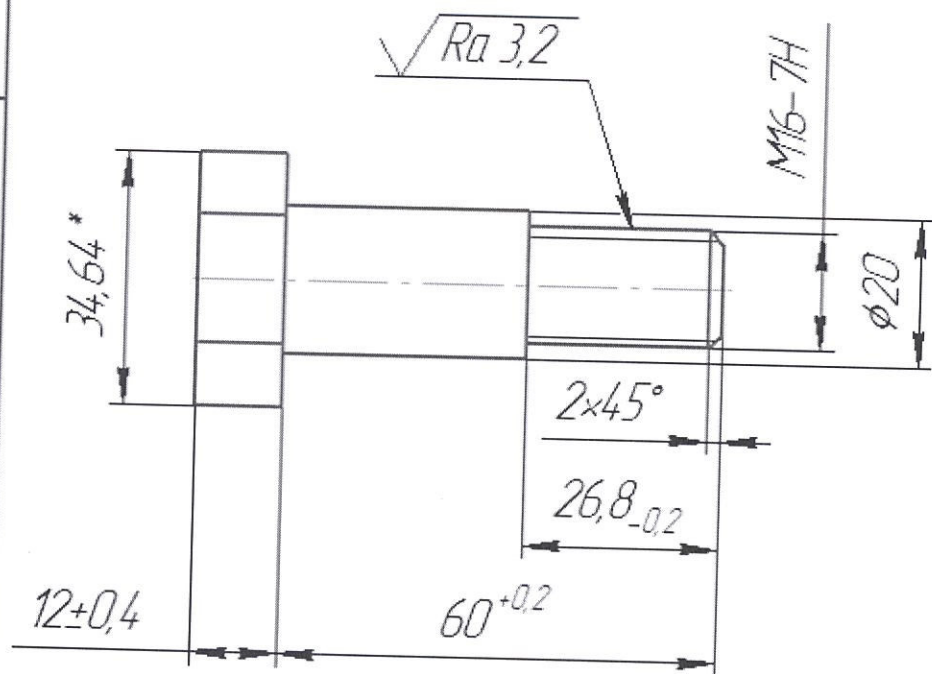
Лит.	Масса	Масштаб
	0,61	1:1
Лист	Листов	1

Филиал
ООО "Техкомплекс"

Копировал

Формат А4

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3ГП-145.008	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Битанин		6056		Ось		0,2	1:1
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.	Булгаев				Шестигранник	30-й12 ГОСТ 8560-78	Филиал	
						40 ГОСТ 1051-73	ООО "Техкомплекс"	

Контроль

Формат А4

Утверждаю:

С. и. иже. ЗРПС

Сидоров

/Кербашов Н.И.

Поз.	Наименование	Кол.	Материал
1	Перемычка	1	Труба 76x5 ГОСТ 8734-7
2	Штанга	1	— " — " —
3	Штанга	1	— " — " —
4	Щека	2	Лист 6 ГОСТ 19903-7
5	Упор 20x20x20	1	СшЗ ГОСТ 380-8
6	Скоба $\epsilon = 570$	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-8
7	Кольцо $\epsilon = 370$	1	— " — " —
8	Кольцо крановое $\epsilon = 610$	1	— " — " —
9	Звено ОВГ-0,4	2	PD-10-33-93
10	Цепь 8x24 (10 звеньев)	1	ГОСТ 2319-81
11	Цепь 8x24 (22 звена)	1	— " — " —
12	Ручка $\epsilon = 600$	1	Проволока ф 8

ЗГП-089

Захват $Q = 300 \text{ кН}$

Масса

Разработчик: *Игорь* 28.12.5

(210 00000000 5.000)

32

их иш

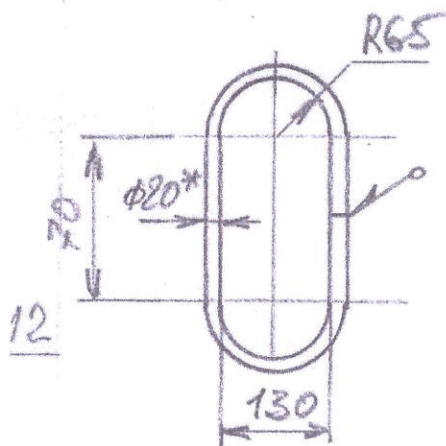
овая,
под

штатция
Губоватъ

а и

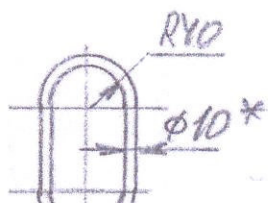
мость,
онный

Рис. 8. Кольцо крановое.



1. Грузоподъемность : $Q = 300 \text{ кг}$.
2. Собственный вес — 32 кг
3. Транспортировать 5 грузовых или 4 пассажирских буксы.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Изготовление, испытание под нагрузкой $1,25Q$ и эквивалентная загрузка, должны соответствовать правилам ГОСТ Р Технадзора и ТУ-80-42.
6. Маркировать : грузоподъемность, собственный вес, регистрационный номер, дату испытания.
7. * Размеры для справок.

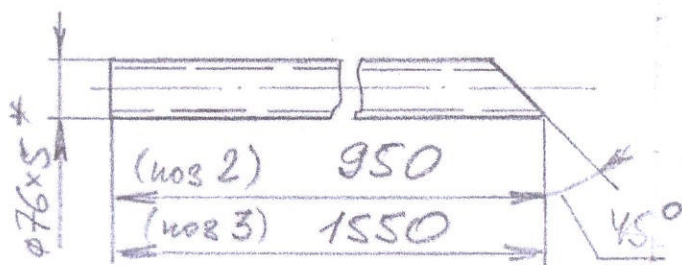
7. Кольцо.



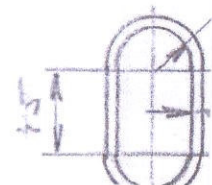
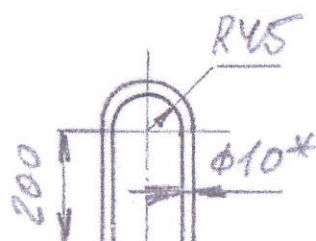
No. 8



Роз. 2; 3. Штанга.

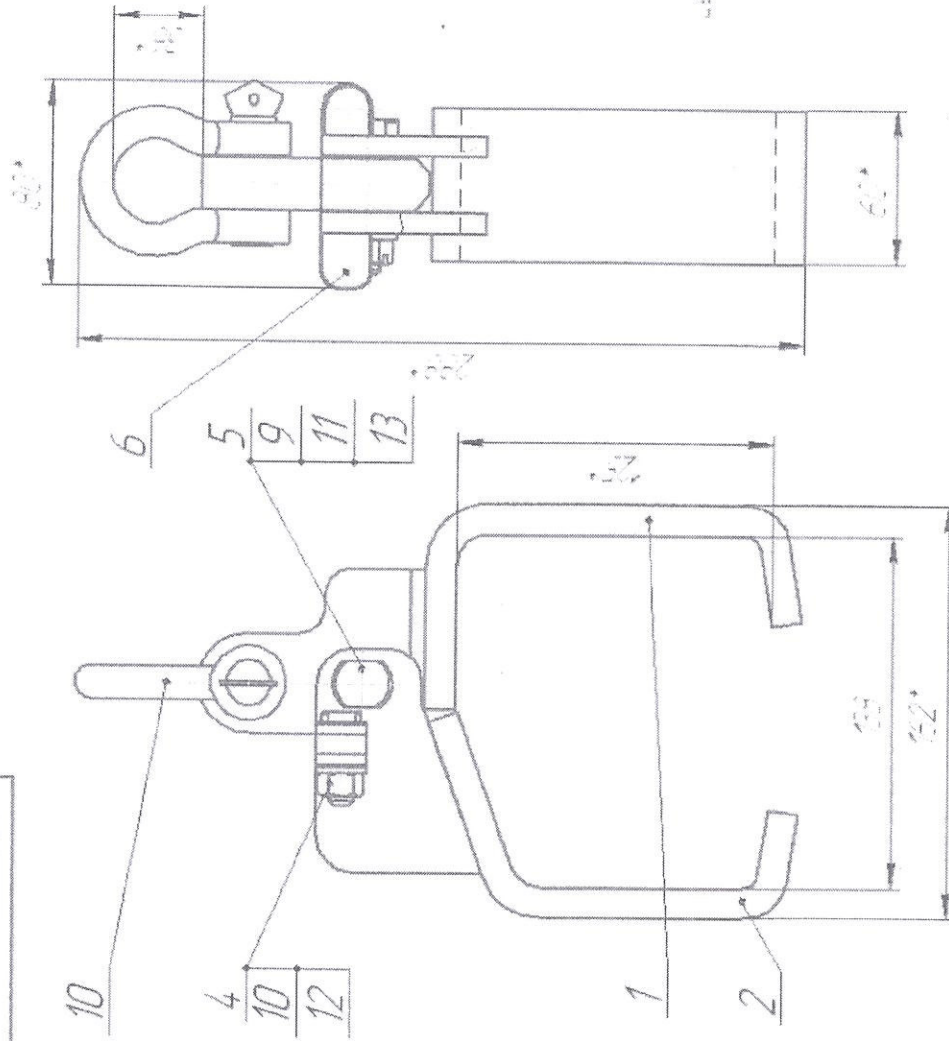


Поз. 6. Сноба.



НК100-ХК-0,500.00.СБ

кольцо нового размера
130 x 230 внутр.Ф



с увеличенным кольцом

НК100 1HKX-0,500.00 СБ

Завод № 1/12
2/12
12

№	Место	Масштаб
1	1	1:1
2	2	1:1
3	3	1:1
4	4	1:1
5	5	1:1
6	6	1:1
7	7	1:1
8	8	1:1
9	9	1:1
10	10	1:1
11	11	1:1
12	12	1:1
13	13	1:1

HK100 1HKX-0,500000 CБ

Лист 1 из 1

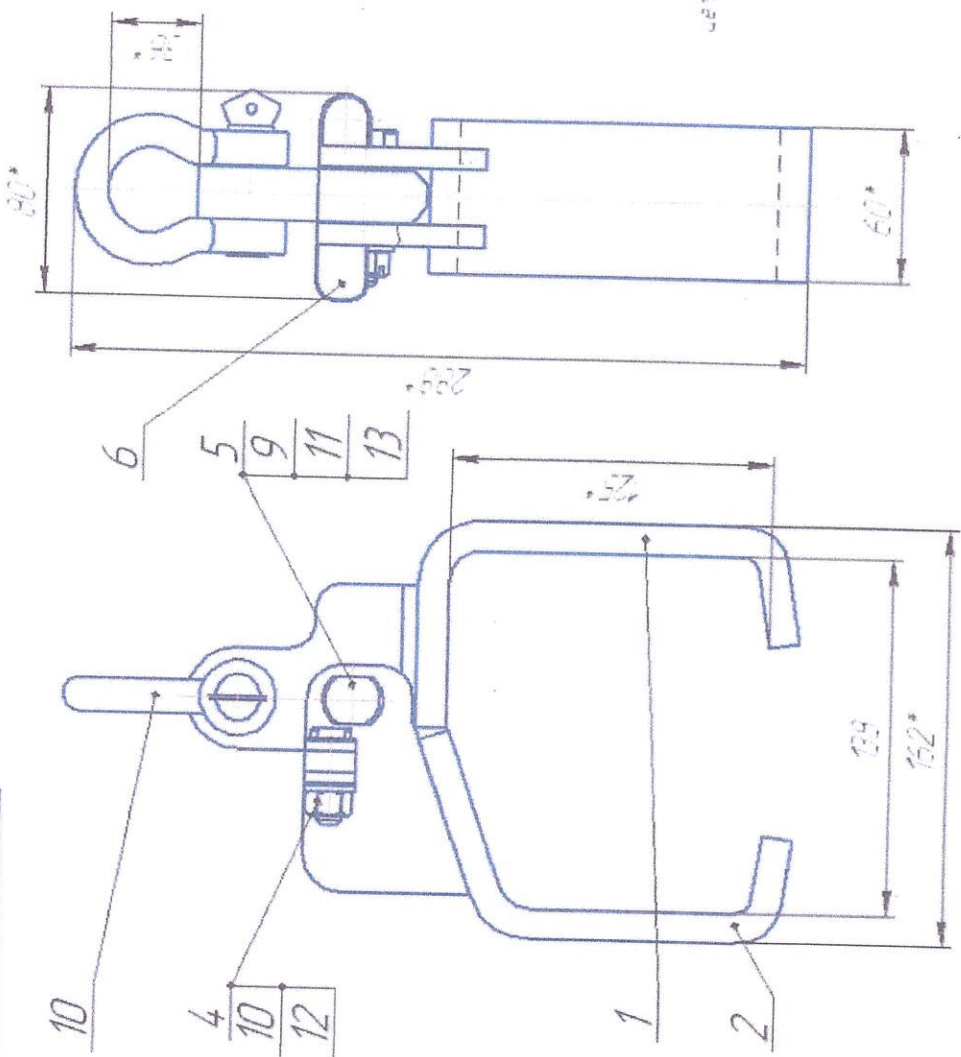
Чертеж №

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



Техническое описание

1. Данное устройство для измерения температуры и влажности воздуха в помещениях.

2. Устройство имеет корпус из нержавеющей стали.

3. Корпус имеет размеры: длина 162 мм, ширина 129 мм, высота 152 мм.

4. Устройство имеет датчик температуры и влажности.

5. Датчик имеет размеры: длина 100 мм, ширина 60 мм, высота 20 мм.

Техническое описание

1. Данное устройство для измерения температуры и влажности воздуха в помещениях.

2. Устройство имеет корпус из нержавеющей стали.

3. Корпус имеет размеры: длина 162 мм, ширина 129 мм, высота 152 мм.

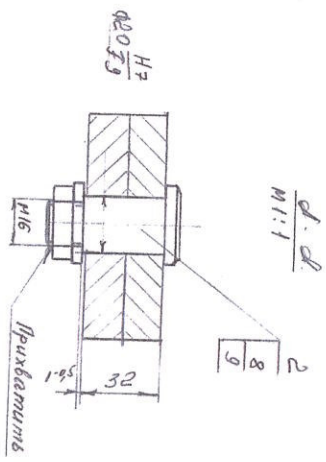
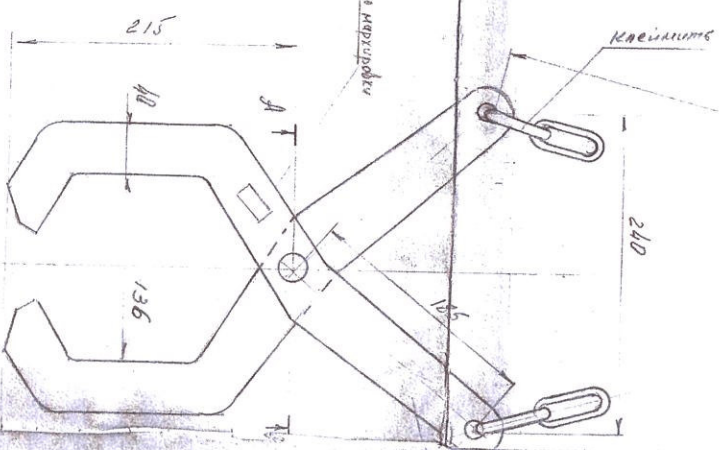
4. Устройство имеет датчик температуры и влажности.

5. Датчик имеет размеры: длина 100 мм, ширина 60 мм, высота 20 мм.

HK100 1HKX-0,500000 CБ

Заказчик: ООО "Х/В КОМ" г/н 0,5 м

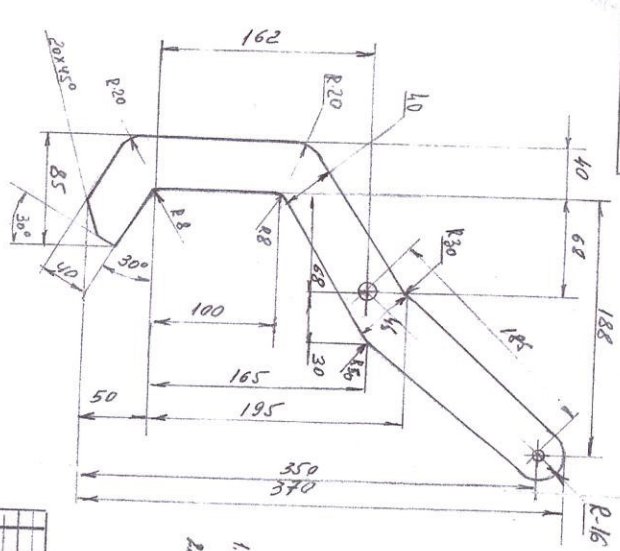
№ п/п	Материал	Масса	Количество
1	Сталь	4,4	12



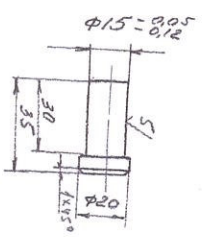
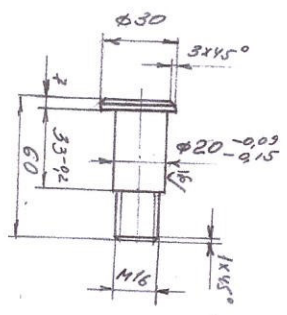
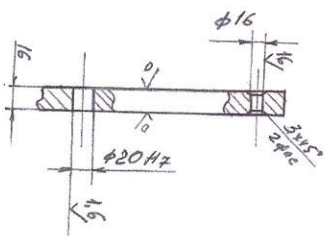
1. Угнетение, истощение, эстрогенная терапия, выпущенные в соответствии с специалитетом гинеколога, п. 15 и 42
 2. После угнетения пожелать нормализовать 3. Материальное - материальное, право
 3. Материальное, право, материальное
- Их применение в работе с гинекологическими заболеваниями, включая лечение, является важным фактором, влияющим на результаты работы.

Университета: Та инженер-савба
Куудобскый Н.М. *Мусин*
36/05

№ п/п	Наименование	Договорное	Знач	Форм
1	Зордот	2.24	3П-004-001	
2	Диб	1.015	-002	
3	Белка генна 8.1500	2.05	ББ-10. СТП-002	
4	Медо Туна, D°	4.030	0-10, СТП-002	
5	Медо Туна, D02	2.5	002-16, СТП-002	
6	Тайко M16	1	Тайко S915-80	
7	Медо-50, 16-01	1	10cm H3371-88	

[illegible]

1. Трещин, трещинок, порчинок не обнаружено.
2. Температуры в различных пунктах 8-3

[illegible][illegible][illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions and a hole. The part is roughly rectangular with rounded corners and a central circular feature.

Dimensions and features:

- Overall width: 190
- Overall height: 220
- Top horizontal edge segments: 60, 50, 85, 55
- Right vertical edge segments: 55, 20, 30
- Central circular feature diameter: $\phi 166 \pm 0.2$
- Hole diameter: $\phi 12$
- Other dimensions: 13, 13, 53, 15, 10, 132, 13

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing includes a side view (top) and a front view (bottom).

Side View (Top):

- Vertical shaft diameter: $\varnothing 24$
- Horizontal arm diameter: $\varnothing 25$
- Curved section radius: $R5$
- Dimension line: 10
- Dimension line: 24
- Text: $\varnothing 25$ (top left)
- Text: $\varnothing 24$ (bottom left)
- Text: $R5$ (top right)
- Text: $\varnothing 25$ (middle right)
- Text: $\varnothing 24$ (bottom right)

Front View (Bottom):

- U-shaped bracket width: 120
- U-shaped bracket height: 120
- Thickness: 4
- Inner radius: $\varnothing 14$
- Text: 1200 (bottom left)
- Text: 120 (bottom right)
- Text: $\varnothing 14$ (middle right)
- Text: 4 (bottom right)

Additional text on the drawing:

- Top left: $\varnothing 25$
- Bottom left: $\varnothing 24$
- Top right: $R5$
- Middle right: $\varnothing 25$
- Bottom right: $\varnothing 24$
- Bottom left: 1200
- Bottom right: 120
- Middle right: $\varnothing 14$
- Bottom right: 4

Создано по Г.И.Чичу. ВКСРП С

И. Карпов

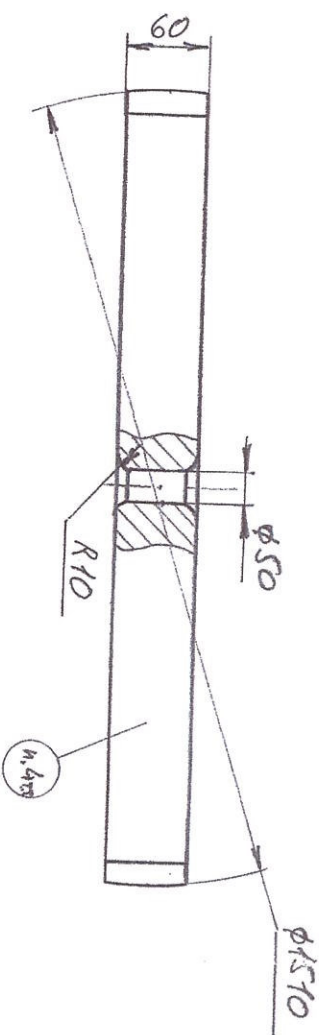
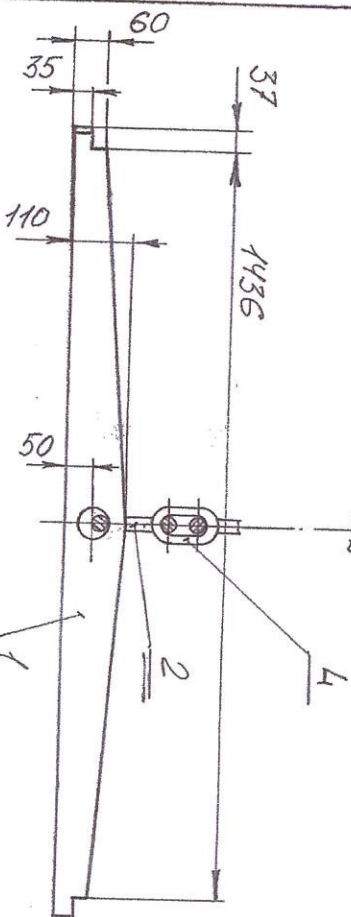
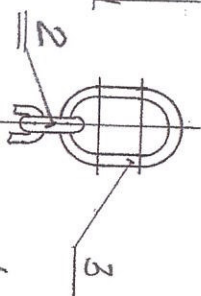
В комнате сообразная. 2 м

№	Наименование	Кл.	Материал	Баз. вес	Полн. вес
1	Закладка	1	Лин. из лоск. шп. 0,34	0,8 г.	0,97 г.
2	Шило, 0-0,8	1	Рт. 10-35-93	0,28	
3	Шило, 0,8-0,5	1	" "	0,19	
5	Шило, 8х29 с-960	1	Рт. 2319-81	1,4	

3577-060

[illegible]

1103.3. 36cm.



T. u. u. u. u. 3P11C  2KxT006 B.H.

1. Число пунктов экзподоводов.
2. Проводимость — $Q = 2000 \text{ км}$.
3. Изготовление, установка и обслуживание 1,250, смену на работу, двенадцать часов.

№п.п.	Наименование	Кол.	Материал	Прим.
1	Траверса - збено	1	Лист 60 Тел 19903-74	
2	Збено 0-2,5	2	Бра 20 РД-10-231-98	
3	Збено $E = 445$	1	Бра 20 Тел 1050-88	
4	Узлом А1-16хУ5 ($E = 720$)	1	(16 збенов) Тел 2319-81	

[illegible]

377-040-01

Граверов для изготовления
вагонных козловых
пар.

$$Q = 2,07$$

397e

Диски траверсы для стандартных поддонов

