Приложение № 3

**Дополнительные критерии оценки Претендента на** **Капитальный ремонт станка специального фрезерного для расточки подпятника надрессорной балки Ф0005М зав. 0405 г.в. 2002**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Требования к Претенденту** | **Предложения Претендента** |
| 1 | Перечень оказываемых услуг: «Капитальный ремонт станка специального фрезерного для расточки подпятника надрессорной балки Ф0005М зав. 0405 г.в. 2002» |  |
| 2 | Расчет производится в течение 14 (четырнадцати) календарных дней после подписания Сторонами акта выполненных работ, предоставления счета-фактуры и ввода станка специального фрезерного для расточки подпятника надрессорной балки Ф0005М зав. 0405 г.в. 2002» в эксплуатацию |  |
| 3 | Срок выполнения работ |  |
| 4 | В стоимость ремонта входит стоимость запасных частей, комплектующих и материалов |  |
| 5 | В стоимость ремонта входят транспортные расходы |  |
| 6 | В стоимость ремонта входят командировочные расходы |  |
| 7 | В стоимость ремонта входят пусконаладочные работы |  |
| 8 | В стоимость ремонта входит обучение персонала (указать кол-во часов) |  |
| 9 | Гарантийные обязательства на результат работ |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование услуг** | **Стоимость, руб. без НДС** | **Стоимость, руб. с НДС** |
| 1 | Капитальный ремонт станка специального фрезерного для расточки подпятника надрессорной балки Ф0005М зав. 0405 г.в. 2002 |  |  |

**Техническое задание**

**на капитальный ремонт станка специального фрезерного для расточки подпятника надрессорной балки Ф0005М зав. 0405 г.в. 2002**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п.п.** | **Содержание работ** | **Стоимость, руб. без НДС** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Ремонт станины. |  |
| 1.1 | Разборка, промывка, шлифовка направляющих, окраска, установка. Ремонт лимбов и ручек перемещения. |  |
| 2 | Ремонт ползуна. |  |
| 2.1 | Разборка, промывка, ремонт, либо замена муфт и втулок, замена подшипников, сборка. Шлифовка направляющих, изготовление и замена клиньев. |  |
| 2.2 | Разборка привода ползуна, промывка, дефектовка, замена винта, гайки, замена выбракованных шестерен, замена подшипников, замена привода (электродвигателя) |  |
| 3 | Ремонт саней. |  |
| 3.1 | Разборка, промывка, замена винта с гайкой, ремонт направляющих, изготовление и шлифовка прижимных планок, шабровка направляющих, ремонт винтов и гаек. Разборка/ сборка редуктора привода, замена забракованных шестерен, муфт, замена подшипников (по необходимости замена редуктора). Замена привода (электродвигателя). Замена упоров, ручек, планок. |  |
| 3.2 | Ремонт приспособления для установки балки, замена дефектных и изношенных деталей. |  |
| 4 | Ремонт фрезерной головки |  |
| 4.1 | Разборка, промывка, шлифовка направляющих, замена клиньев. Замена подшипников, шестерен, ходового винта с гайкой, замена ремней, ремонт шкивов, муфты и привода (электродвигателя) сборка. |  |
| 4.2 | Разборка шпинделя расточка, шлифовка по необходимости замена изношенных элементов, замена подшипников, Замена приспособления для зажима фрезы. |  |
| 5 | Набивка смазки, ремонт точек смазки, замена наливных масленок, замена тавотниц. |  |
| 6 | Настройка норм точности станка |  |
| 6.1 | Работы по приведению станка к паспортным нормам точности. |  |
| 7 | Ремонт электрооборудования. |  |
| 7.1 | Установка нового электрошкафа, монтаж новой низковольтной  аппаратуры в электрошкафу на базе ПЛК. Замена проводки по станку. |  |
| 7.2 | Ремонт (замена) светосигнальных и осветительных устройств. Замена пульта управления. |  |
| 8 | Ремонт ручек, лимбов, зажимов, ограждений. |  |
| 9 | Сборка, шпатлевка и окраска. |  |
| 10 | Обкатка станка на холостом ходу на всех скоростях и подачах. |  |
| 11 | Проверка на шум и нагрев. |  |

**Руководитель**

(подпись) (И.О. Фамилия)